E3

Polarization characteristics of light scattering from randomly rough surfaces

森雅之 伊藤繁夫 Masayuki Mori Shigeo Ito 東洋大学工学部電気電子工学科 Faculty of Engineering, Toyo University

The measurements of visual light scattering from randomly rough metal surfaces are presented for both s and p polarizations of incidence. The specular reflectivity and the angular scattering distribution are measured to analyze the scattering process on the random surfaces. The cross-polarized waves which may be caused by the multiple scattering are observed at the same azimuthal angle with the incidence. The linear depolarization ratio (LDR) of scattered light is evaluated for different rough surfaces. The LDR indicates higher values for rougher surfaces at wide scattering angles.

1. はじめに

粗さのある表面による散乱については、レーダーの 開発や応用等さまざまな分野において重要な課題の一 つである。この種の研究には、これまで数多くの報告 がなされてきており [1],[2] 、最近の研究では、従 来の摂動理論やキルヒホッフ理論を拡張した理論との 比較も検討されてきている [3] 。 ここでは、リモー トセンシングのデータ解析等に必要なランダムな表面 での散乱プロセスの解明を主目的とし、簡便で取り扱 いやすく、また多重散乱等をも考慮に入れた理論を進 展するための最初のステップとして、室内で測定可能 な光波による表面散乱の偏光特性の実験的検討を行っ ている。

2. 実験方法

図1に本実験の測定系を示す。チョッパー周波数を 280Hz に設定し、鏡面散乱実験においては、入射角5 から85°まで5°ずつ測定した。これらの測定値を 理論値[2]と比較することにより表面の粗さを推定す る。バイスタティック散乱実験においては、ランダム 表面からの散乱光を散乱角 -40 °から 80 °まで1° ずつ測定した。いずれの実験でも、サイズ 1mm のピン ホールを使用した。ランダム表面に対するレーザの入 射光は p 偏光と s 偏光とし、バイスタティック散乱実 験においては、散乱光に対し、入射光と同一成分、直 交成分の両方の測定を行った。ここでは、ランダム表 面として粗さの異なる2種類のアルミニウムA、Bを 使用した。このアルミニウムの粗さは、粗さ計での測 定では、それぞれ kσ=1.5,4.13 であった。ここでσ は表面の粗さの rms, $k=2\pi/\lambda$ 、 λ は He-Ne レーザ の波長である。

3. 結果と検討

図 2 に、入射角と散乱角の等しい鏡面散乱の実験



Fig.1 Experimental apparatus.



値と理論値を示す。これよりアルミニウム A の粗 さは、散乱角依存性の勾配より約 k σ=1.2 と推定

される。図3には、p 偏光入射に対し、アルミニウ ム A と B によるバイスタティック散乱の同一偏光 成分 Imと、交差偏光成分 Imについての散乱角度分 布の測定結果を示す。まず、同一偏光成分では、ア ルミニウム A の方は粗さが少ない為、鏡面反射方 向に大きなピークが現れるのに対し、より粗さの大 きいアルミニウム B では、大きなピークは生じな い。入射角と散乱角の方位角が同じであれば、通常 の単一散乱理論では、交差偏光は生じない為に、測 定された交差偏光成分は、表面における多重散乱に よって生じているものと思われる。図4には、アル ミニウム B に対して、入射角度 20°と 40°の違 いによる散乱角度分布の比較を行っている。入射角 40°の方が鏡面反射方向付近において、散乱強度 が強くなる。これは、図 2 の鏡面反射率の傾向と も一致する。図5には、同一偏光成分に対する交差 偏光成分の比である LDR (Linear depolarization ratio) を、入射角度 20°と 40°に対して示す。こ の図より、アルミニウム B の方が LDR は大きくな り、粗さが顕著に反映されている事が分かる。アル ミニウム A に対しては、入射角の変化はほとんど 現れないが、より粗いアルミニウムBに対しては、 鏡面反射付近を中心に LDR の違いが現れている。

以上、p 偏光入射に対する角度分布特性を示した が、アルミニウム表面では、s 偏光入射に対しても ほとんど同一の結果が得られた。

4. むすび

粗い金属表面による散乱光の鏡面反射、角度分布 特性を測定し、表面の粗さとの関係において調べた。 使用したアルミニウムに対しては、フラットの表面 において散乱光の入射光の偏光特性は元々少ない為、 表面の粗さによる違いのみが表面散乱光の偏光特性 を大きく変化させる。鏡面反射実験より kσ=1.2 の程度でも粗さが評価できることを示した。また、 単一散乱理論では現れない交差偏光成分がかなり観 測され、表面の粗さが大きくなる程、多重散乱によ り予想されるように LDR が大きくなることが示され た。今後、さらに異なる粗さ、異なる屈折率のラン ダム表面に対しても同様な測定を行う予定である。

参考文献

- F. T. Ulaby, R. K. Moore, and A. K. Fung, *Microwave Remote Sensing*, vol II, Artech House (1982).
- [2] J. A. Ogilvy, Theory of Wave Scattering from Random Rough Surfaces, IOP Pub (1991).
- [3] E. I. Chaikina et al., Appl. Opt., Vol.37, 1110-1112 (1998).



Fig. 3 Bistatic scattering from aluminum A and B for incident angle $\theta_i = 20^\circ$. I indicates i polarized scattering for the incidence with j polarized light.



Fig.4 Bistatic scattering from aluminum B for incident angles $\theta_{\rm i}{=}20^\circ$ and 40° .



Fig. 5 LDR for aluminum A and B for different incident angles. (a) $\theta_i = 20^\circ$, (b) $\theta_i = 40^\circ$